

Fig.121/SE

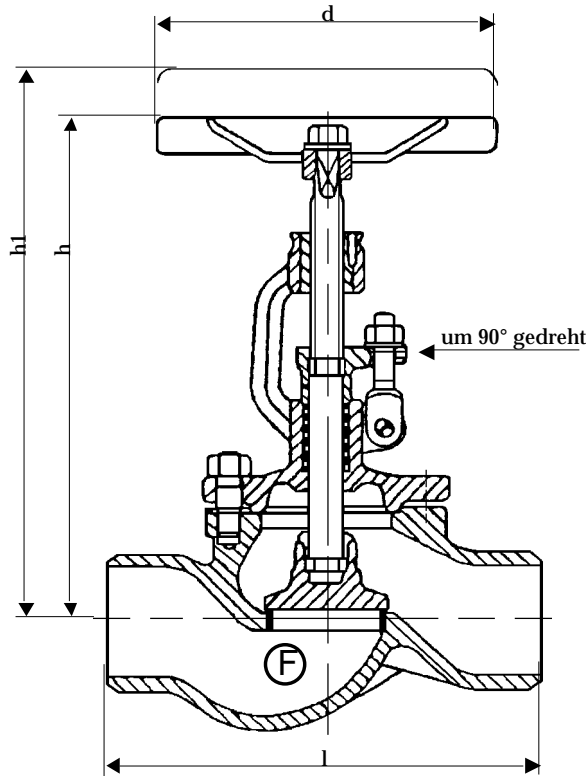
**Absperrventil
mit Schweißenden
aus GP240GH+N
DN 15 - 150 PN 40**

DIN 3356

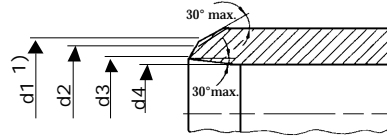
**Globe valve
with welding ends
in cast steel
DN 15 - 150 PN 40**



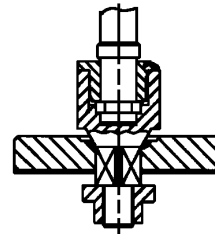
03/2008



**Darstellung Schweißende
nach DIN 3239 Form D**



1) d1 ist die maximal zulässige Vergrößerung des Außendurchmessers; sie gilt im Allgemeinen für Stahlguß



Entlastungskegel / pressure relief plug	DN	125	150
Differenzdruck / differential pressure	p / bar	25	17

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 1
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 1

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max.working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max.working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
15 - 150	PN 40	DIN 3239 PN 40	- 10 °C bis/up to 400 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	200°C	300°C	400°C	200°C	300°C	400°C
				35	28	21	35	28	21

DN	d1	d2	d3	d4	d	l	h	h1	Sp □	Sp Ø	Nm	Zeta	U / Hub	kg
15	24	22	17	15	120	130	185	195	9	14x3	20	4,40	4	2,9
20	31	28	22	20	120	150	185	195	9	14x3	20	4,50	4	3,2
25	37	34	28	25	140	160	210	220	11	14x3	20	4,40	4	4,4
32	54	49	43	32	140	180	210	220	11	14x3	30	4,20	4	6,5
40	54	49	43	40	160	200	235	250	13	16x4	45	4,10	3,5	7,0
50	67	61	54	50	160	230	240	265	13	18x4	45	4,40	5,5	9,0
65	83	77	70	65	180	290	290	315	15	20x4	75	4,60	6,5	15,5
80	96	90	82	80	200	310	305	335	15	22x5	75	4,30	6	19,0
100	121	115	106	100	225	350	370	405	20	24x5	102	4,30	8	41,0
125	147	141	131	125	225	400	400	470	20	24x5	102	4,50	13,5	55,0
150	176	170	159	150	300	480	470	550	20	26x5	102	4,60	16	90,0

Technische Beschreibung

Fig.121/SE

Absperrbares Geradsitz-Ventil aus Stahlguß mit Schweißenden in Durchgangsform. Mit außenliegendem Spindelgewinde mit Stopfbuchse. Gehäuse und Bügeldeckel mit Stiftschrauben verbunden. Die Ventile entsprechen der Norm DIN 3356. Ab Nennweite 125 ist die Strömungsrichtung umgekehrt.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

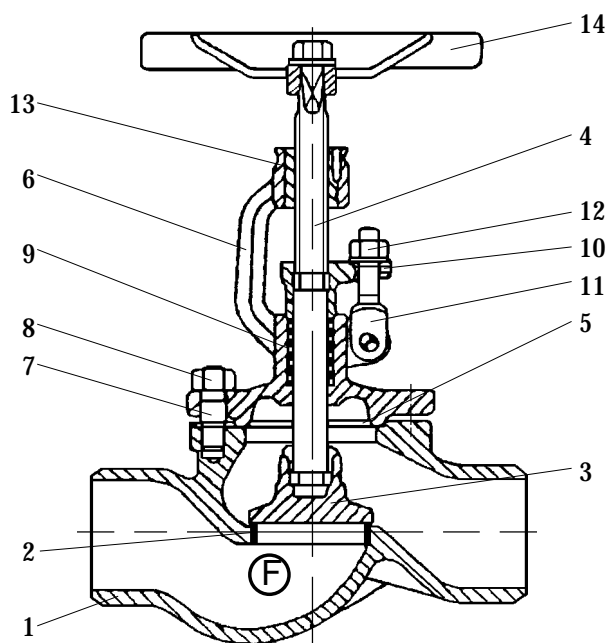
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GP240GH+N	1.0619
2	Dichtfläche	seat	X20Cr13	1.4021
3	Kegel	plug	X20Cr13	1.4021
4	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
5	Dichtung	gasket	Graphit	/
6	Bügel	yoke	GP240GH+N	1.0619
7	Stiftschraube	stud	24CrMo5	1.7258
8	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
9	Packung	packing	Graphit	/
10	Stopfbuchsbrille	gland flange	GP240GH+N	1.0619
11	Klappschraube	hinged screw	24CrMo5	1.7258
12	Skt.-Mutter	hexagon nut	Ck 35	1.1138
13	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
14	Handrad	handwheel	GJL-200	0.6020
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Globe valve in cast steel, with welding ends in straightway form.

With outside rising stem with gland. Body and yoke connected with studs.

The globe valves are according to DIN 3356. From diameter 125 the flow direction is vice versa.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!