

Fig.076

DIN 3352/10A2

Keilrundschieber

aus 1.4408

DN 50 - 300 PN 25

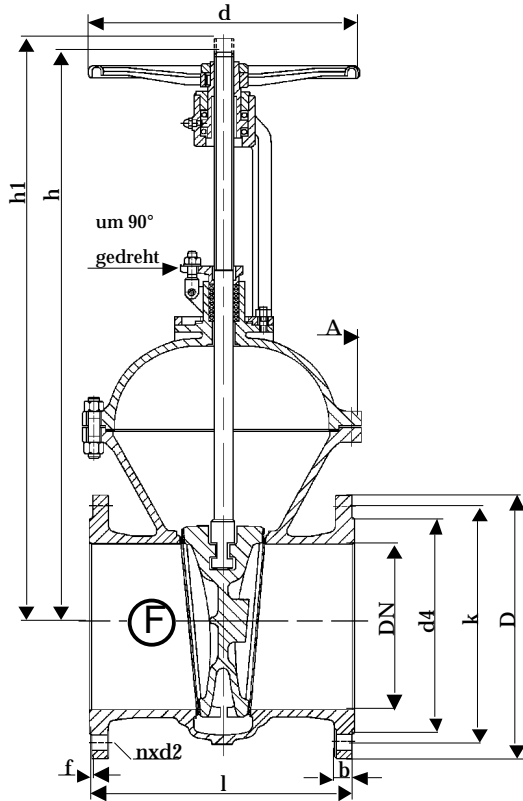
Gate valve

in stainless steel

DN 50 - 300 PN 25



04/2007



Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 15
Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 15

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
				neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to			neutr. Gase bis neutr. gases up to		
50 - 300	PN 25	DIN EN 1092-1 Form B1 PN 25	- 60 °C bis/up to 300 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	100°C	200°C	300°C	100°C	200°C	300°C
				20	15,5	13	20	15,5	13

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	A	n	d2	b	f	Sp Ø	U / Hub	kg
50	165	125	102	200	250	330	395	180	4	18	20	3	20x4	15	23,0
65	185	145	122	225	270	410	490	205	8	18	22	3	24x5	16,5	34,5
80	200	160	138	225	280	410	520	215	8	18	24	3	24x5	20,5	36,0
100	235	190	162	250	300	495	610	255	8	22	24	3	26x5	24	51,0
125	270	220	188	360	325	590	730	290	8	26	26	3	26x5	28,5	74,5
150	300	250	218	400	350	670	840	325	8	26	28	3	28x5	32,5	103,0
200	360	310	278	400	400	810	1030	375	12	26	30	3	32x6	37,5	152,0
250	425	370	335	450	450	920	1240	440	12	30	32	3	36x6	46	240,0
300	485	430	395	450	500	1110	1425	520	16	30	34	4	40x6	54,5	363,5

Technische Beschreibung

Fig.076

Keilrundschieber aus Edelstahl mit elastischem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtflächen im Gehäuse und auf dem Keil sind aus Grundmaterial. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/10A2.

Verwendungsbereich

Für aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

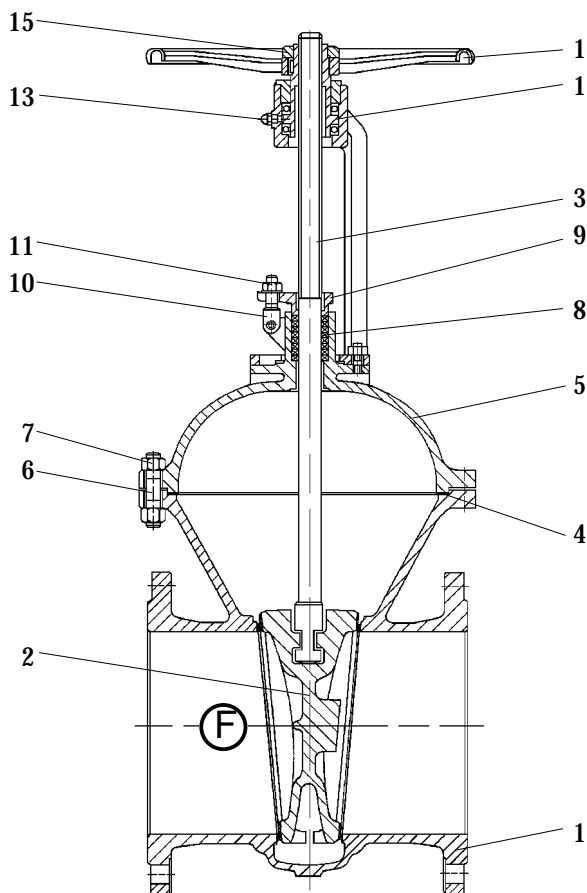
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	WNr./DIN
1	Gehäuse	body	GX5CrNiMo 19112	1.4408
2	Keil	wedge	GX5CrNiMo 19112	1.4408
3	Spindel	stem	X6CrNiMoTi17122	1.4571
4	Dichtung	gasket	Graphit/Metall	/
5	Haube	bonnet	GX5CrNiMo 19112	1.4408
6	Gewindebolzen	stud bolt	A4	976
7	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
8	Packung	packing	Graphit	/
9	Stopfbuchsbrille	gland flange	GX5CrNiMo 19112	1.4408
10	Klappschraube	hinged screw	A4	/
11	Skt.-Mutter	hexagon nut	A4	934
12	Gewindebuchse	threaded bush	GJS-400-15	0.7040
13	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
14	Handrad	handwheel	GJS-400-15	0.7040
15	Skt.-Mutter	hexagon nut	X6CrNiTi 1810	1.4541
16				
17				
18				
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, round body in stainless steel with elastically wedge and casted guide strips, with outside rising stem. Body and wedge seats are made of ground material.

The gate valves are according to DIN 3352/10A2.

Area of application

For aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!